



Высококачественная синтетическая тормозная жидкость, разработанная специально для применения в гидравлических тормозных системах, обеспечивающая безопасное торможение в наиболее сложных условиях.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для гидравлических тормозных систем (транспортные средства, снабженные дисковыми тормозами)
Смешиваемость

- Адаптирована для гидравлических тормозных систем, работающих в наиболее сложных условиях.
- Применяется во всех тормозных системах, где производитель рекомендует синтетическую тормозную жидкость, соответствующую нижеприведенным стандартам и спецификациям.
- ВАЖНО: Синтетическая тормозная жидкость FRELUB 650 может смешиваться со всеми другими синтетическими жидкостями типа DOT 3, DOT 4 или DOT 5.1, кроме силиконовых жидкостей DOT 5 или специальных жидкостей типа LHM.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные стандарты

- Превосходит самые последние требования следующих международных стандартов:
SAE J 1704
FMVSS 116 (DOT 4)
- Тормозная жидкость FRELUB 650 одобрена к применению RENAULT.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Циркуляция и рабочие характеристики при низких температурах
Несжимаемость
Не вызывает коррозию
Высокая стойкость

- Обладает хорошей текучестью при низких температурах: хорошая циркуляция в системе и превосходные рабочие характеристики. Также демонстрирует прекрасные характеристики при нормальных и высоких температурах.
- Продукт обладает высокой температурой кипения, даже после длительного периода работы. В увлажненном состоянии понижение температуры кипения незначительное. Это служит препятствием для сжатия продукта и гарантирует безопасность его применения (отсутствие «паровой пробки»).
- Низкая гигроскопичность. Совместима с натуральными и синтетическими резиновыми компонентами тормозной системы.
- Не вызывает коррозию металлов, присутствующих в тормозной системе (испытания на олове, стали, алюминии, чугуна, латуни и меди).
- Низкая испаряемость. Высокая стойкость к образованию отложений и шлама.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ELF FRELUB 650	Единицы измерения	Значение
Плотность при 20°C	Кг/дм ³	1,07
Вязкость при 100°C	мм ² /с	2,3
Вязкость при -40°C	мм ² /с	1300
pH	-	8,2
Температура кипения	°C	280
Температура кипения после поглощения воды	°C	166