ELF FRELUB 350

Высококачественная синтетическая тормозная жидкость. Разработана специально для гидравлических тормозных систем, чтобы обеспечить безопасное торможение в наиболее сложных условиях.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для гидравлических тормозных систем (транспортные средства, снабженные дисковыми тормозами)

- Адаптирована для гидравлических тормозных систем, работающих в наиболее сложных условиях.
- Применяется во всех тормозных системах, где производитель рекомендует синтетическую тормозную жидкость, соответствующую нижеприведенным стандартам и спецификациям.

Смешиваемость

- ВАЖНО: Синтетическая тормозная жидкость FRELUB 650 может смешиваться со всеми другими синтетическими жидкостями типа DOT 3, DOT 4 или DOT 5.1 кроме силиконовых жидкостей DOT 5 или специальных жидкостей типа LHM.

СТАНДАРТЫ

Международные стандарты

Превосходит самые последние требования следующих международных стандартов:

- ISO 4925
- SAE J 1703
- FMVSS 116 (DOT 3)

ПРЕИМУЩЕСТВА

Циркуляция и рабочие характеристики при низких температурах

- Обладает хорошей текучестью при низких температурах: хорошая циркуляция в системе и превосходные рабочие характеристики. Также демонстрирует прекрасные характеристики при нормальных и высоких температурах.

Несжимаемость

- Продукт обладает высокой температурой кипения, даже после длительного периода работы. В увлажненном состоянии понижение температуры кипения незначительное. Это служит препятствием для сжатия продукта и гарантирует безопасность его применения (отсутствие «паровой пробки»).

Не вызывает коррозию

- Низкая гигроскопичность. Совместимаь с натуральными и синтетическими резиновыми компонентами тормозной системы.
- Не вызывает коррозию металлов, присутствующих в тормозной системе (испытания на олове, стали, алюминии, чугуне, латуни и меди).

Высокая стойкость

- Низкая испаряемость. Высокая стойкость к образованию отложений и шлама.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ELF FRELUB 350	Единицы измерения	
Плотность при 20°C	кг/дм³	1,06
Кинематическая вязкость при -40°C	мм²/с	1 300
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	2,3
Температура кипения	°C	280
Температура кипения после поглощения воды	°C	178
pH		7,8

Приведены усредненные значения для информации