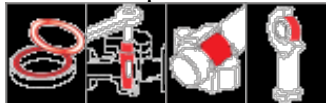


Смазка OKS 469/468 для пластиков и эластомеров

Области применения



Условия эксплуатации смазочных материалов



Выпущена LGA Nurem ,
прошла испытания на
пивоваренном заводе
Weihenstephan

DIN 51 502: MHC2N-20

Главные преимущества

Смазка OKS 469/468 образует хорошее связывание с нейтральным воздействием на пластики и эластомеры. Не высыхает, не затвердевает, не стекает. Без запаха и вкуса. Не подвергается влиянию пивной пены.

Цвет, основные компоненты

Бесцветно-прозрачный/Неорганический загуститель, полиальфаолефин

Температурный диапазон: от -25° до +150° C

Густота: 2 г/мл

DN-фактор: не применим

Вязкость базового масла при +40° C: 400

Температура каплепадения: нет

Тест на четырехшариковой машине (сварка/следы изнашивания 800N):
не применим

Защита от коррозии (метод SKF): не применим

Области применения: Смазывание пластиков и эластомеров в пищевой промышленности, в производстве предметов домашнего обихода, санитарии.

Упаковка: Картриджи 400гр, Жестяные банки 1кг, Баки 5 кг, Баки 25кг

OKS 468

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Базовые масло				
Тип				синтетические масла
Вязкость		+40°C	мм ² /с	1.500
Загустители				
Вид				неорганический
Пенетрация перемещения смазки	DIN ISO 2137		0,1 мм	290 - 330
Данные				
Плотность	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/мл	0,84
Цвет				светлого цвета
Рабочая температура				

Минимальная рабочая температура			°C	-25
Максимальная рабочая температура			°C	150
Выпуски/Спецификации				
Пищевая промышленность				Согласно § 31, Chapt. 1, LMBG
				NSF H1 Рег.номер 135591
				Выпуск BPV в Weihenstephan

OKS 469

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Базовые масло				
Вид				полиальфаолефин
Вязкость		+40°C	мм ² /с	400
Загуститель				
Вид				неорганический
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- класс	2
Пенетрация	DIN ISO 2137		0.1 мм	265 - 295
Выделение масла	DIN 51 817	168г/40°C	Вес-%	1.36
Данные				
Плотность	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см ³	0.84
Цвет				светлого цвета
Температура прилипания				
Низкая температура прилипания			°C	-40
Высокая температура прилипания			°C	150
Выпуски/Спецификации				
Пищевая промышленность				Соответствия §31, Chpt. 1, LMBG
				NSF H1 Рег.номер 131 380
				Выпуск LGA в Nurnberg
				Выпуск BPV в Weihenstephan