

Смазка **OKS 490** для открытых коробок передач, распыляемая

Области применения



Условия эксплуатации смазочных материалов



DIN 51 502: OGPFO0R-20

Главные преимущества

Смазка OKS 490 используется как вязкая смазка для больших открытых коробок передач – выдерживает самые высокие нагрузки. Без битума и растворителей.

Цвет, основные компоненты

Черный/Сухие смазки, алюминиевое комплексное мыло, минеральное масло

Температурный диапазон: от -25° до +180° C

Густота: 0/00 г/мл

DN-фактор: не применим

Вязкость базового масла при +40° C: 850

Температура каплепадения: +250° C

Тест на четырехшариковой машине (сварка/следы изнашивания 800N):

8200/не применим

Защита от коррозии (метод SKF): 0 и 0

Упаковка: Жестяные банки 1кг, Баки 5 кг, Баки 25кг, Бочки 180кг

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Классификация	DIN 51 502	DIN 51 825		OG PF 0 S-30
Базовые масло				
Вид				минеральное масло
Вязкость	DIN 51 562-1	40°C	мл/с	1000
	DIN 51 562-1	100°C	мл/с	44
Загуститель				
Вид				Аллюминиевое мыло
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- класс	0
Пенетрация перемешанной смазки	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 мм	355 - 385
Точка каплепадения	DIN ISO 2176		°C	> 90
Добавки				
Консистентные смазки, тип				Графит,сверхтонкий
Добавки				EP
Данные				

Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см	0,98
Цвет	нет			черный
Рабочая температура				
Минимальная рабочая температура		смазочная пленка	°C	-30
Максимальная рабочая температура		замена смазки	°C	220
Водостойкость	DIN 51 807-1	+40°C	Класс 1-3	0 - 40
Проверка защиты от коррозии				
SKF-EMCOR, на меди	DIN 51 802	24г/100°C	Класс коррозии 1-5	1 - 100
Тесты на износостойкость				
VBT- сварная нагрузка	DIN 51 350-4			прим. 6.500
VBT-износ	DIN 51 350-5		мм	<0,8
Проверка зубчатой передачи				
FZG- разрушение степени	DIN 51 354	A2, 76/50	мощность степени 1-10	> 12
FZG- износ	DIN 51 354	A2, 76/50	мг/г	< 0,25