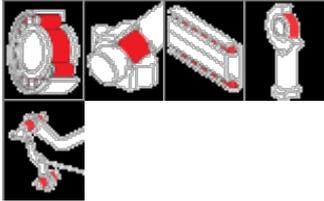


## Силиконовая смазка широкого применения. OKS 1144.

### Области применения



### Условия эксплуатации смазочных материалов



*совместима с US military spec. ML-L-15719 A и NATO-G-309*

*DIN 51 502: KSI2S-40*

### Главные преимущества силиконовой смазки

Силиконовая смазка эффективна в очень широком диапазоне температур от очень низких до очень высоких. Данная силиконовая смазка особенно подходит для поверхностей скольжения пластик/пластик или пластик/металл. Силиконовая смазка имеет высокое сопротивление окислению. Низкое отделение масла и испарение характеризуют эту силиконовую смазку.

### Цвет, основные компоненты силиконовой смазки

Светло окрашенный/ Литиевое мыло, полифенилметилсилоксан

**Температурный диапазон:** от -40° до +200° C

**Густота:** 2 г/мл

**DN-фактор:** 50000

**Вязкость базового масла при +40° C:** 75

**Температура каплепадения:** +205° C

**Тест на четырехшариковой машине (сварка/следы изнашивания 800N):** 1300/3,3

**Защита от коррозии (метод SKF):**

**Упаковка:** Жестяные банки 500гр, Баки 5 кг, Баки 25кг

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Классификация	DIN 51 502	DIN 51 825		KSI2S-40
<b>Базовые масло</b>				
Тип				полидиметилсилоксан
Вязкость	DIN 51 562-1	+25°С	мм <sup>2</sup> /с	125
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°С	> 250
<b>Загуститель</b>				
Тип				литий-гидрокси-стеарат
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- класс	2
Рабочая пропитка	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 мм	265 - 295
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°С	> 210

---

Выделение масла	DIN 51 817	7 суток/40°C	Масса-%	1,4
Коррозионная стойкость	DIN 51 808	100г/99°C	бар	0,1
<b>Данные</b>				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см <sup>2</sup>	1,05
Цвет				бежевый
<b>Рабочая температура</b>				
Минимальная рабочая температура			°C	-40
Максимальная рабочая температура			°C	200
DN- значение			мм мин	300.000
<b>Проверка износостойкости</b>				
VBT- сварная нагрузка(4 установки для испытания на твердость)	DIN 51 350-4			1.100