

Синтетическая высокотемпературная подшипниковая смазка **OKS 4200** с дисульфидом молибдена Mox-Active

Области применения



Условия эксплуатации смазочных материалов



DIN 51 502: KHCF2R-10

Главные преимущества

Синтетическая высокотемпературная подшипниковая смазка OKS 4200 обеспечивает эксплуатационную безопасность в широком температурном диапазоне в вентиляторах, автоклавах, сушильных шкафах, оборудовании металлургических заводах и цехах по производству стали

Цвет, основные компоненты

Черный/MoS₂, Mox-Active, неорганический загуститель, полиальфаолефин

Температурный диапазон: от -10° до +180° C

Густота: 2 г/мл

DN-фактор: 400000

Вязкость базового масла при +40° C: 220

Температура каплепадения: нет

Тест на четырехшариковой машине (сварка/следы изнашивания 800N): 2600/0,7

Защита от коррозии (метод SKF): 0 и 0

Упаковка:

Картриджи 400гр, Жестяные банки 500г, Баки 5 кг, Баки 25кг, Бочки 180кг

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Классификация	DIN 51 502	DIN 51 825		KHCF2R-10
Базовое масло				
Тип				полиафелин
				специальное минеральное масло
Вязкость	DIN 51 562-1	+40°C	мл/с	220
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Загуститель				
Тип				бентонит
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- класс	2

Рабочая пропитка	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 мм	265 - 295
Добавки				
Консистентные смазки, тип				MoS ₂
Добавка				Mo _x -активный
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см	0,92
Цвет				черный
Рабочая температура				
Минимальная рабочая температура	DIN 51 805	< 1.400 гПа	°C	-10
Максимальная рабочая температура	DIN 51 821-2	F ₅₀ (A/1500/600), 100г	°C	180
ДУ-значение			мм/мин	400.000
Водонепроницаемость	DIN 51 807-1	+90°C	Класс 1-3	1 - 90
Проверка защиты от коррозии				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Класс коррозии 1-5	0 и 0
Проверка износостойкости				
VBT- сварная нагрузка(4 установки для испытания на твердость)	DIN 51 350-4			2.600
VBT- износ	DIN 51 350-5	1.420 U/мин/1 г/800 N		0,7