



Специальная консистентная смазка для выталкивающих штифтов.

OKS 4240

Области применения:

Специальная смазка для выталкивающих штифтов при высоких температурах и низких скоростях при производстве пластмасс.

Главные преимущества:

Высокотемпературная смазка с очень хорошим сопротивлением к испарениям, возникающим при производстве пластмасс.

Применение:

Для наилучшей эффективности, поверхность смазывания должна быть очищена, например, универсальным очистителем OKS2610/OKS2611. Затем обработайте поверхность сухим сжатым воздухом. Перед первичным наполнением удалите антикоррозийную защиту. Заполняйте подшипник смазкой таким образом, чтобы обязательно все рабочие поверхности были смазаны. Подшипники медленного движения заполняются смазкой полностью, подшипники быстрого движения (величина $DN > 100000$) заполняются только на 2/3 свободного пространства корпуса подшипника. Выполняйте предписания изготовителя смазываемых частей подшипников и машинного оборудования. Замена смазки при температурах ниже 200°C не обязательна, при температурах свыше 250°C - замена маслом OKS 3220. Периодичность замены смазки и ее количество определяется в зависимости от условий эксплуатации. Если удаление старой смазки невозможно, необходимо уменьшить количество смазки или OKS 3220 во избежание преизбыточного смазывания подшипника. Смешивать только с сочетающимися смазками. Для более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с техническим отделом.

Дополнительная информация:

Упаковка:

- Жестяная банка 1 кг

Технические данные

	Стандарт	Условия	Единицы измерения	Значение
Классификация	DIN 51 502	DIN 51 825		MFFK2U-60
Основное масло				
Вид				перфторполиэфир
Вязкость	DIN 51 562-1	+40°C	мм ² /с	440
Точка застывания	DIN ISO 3016	3°C step	°C	-42
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	не измеряется
Загуститель				
Вид				неорганический

Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Класс NLGI	2
Пенетрация перемешанной смазки	DIN ISO 2137	60 двойных ходов	0,1 мм	265 - 295
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	не измеряется
Дополнительные компоненты				
Консистентные смазки, вид консистентной смазки				PTFE
Расход средства, дополнительные данные				
Плотность	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см ²	1,9
Цвет				белый
Величина DN			мм/мин	350.000
Рабочие температуры				
Минимальная			°C	-20
Максимальная			°C	300
Тесты на износостойкость				
FBT тест на четырехшариковой машине (нагрузка сваривания)	DIN 51 350-4		Н	4.800