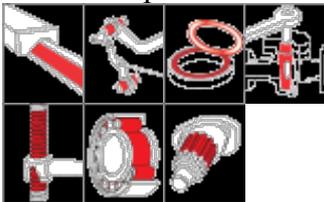


Высокотемпературная паста **OKS 230** с дисульфидом молибдена (MoS₂)

Области применения



Условия эксплуатации смазочных материалов



повторное смазывание с
OKS 310

Главные преимущества

Высокотемпературная паста OKS 230 с дисульфидом молибдена (MoS₂) обеспечивает сухое смазывание при температурах от +200°C до +450°C, так как базовое масло испаряется без остатка при температуре выше +180°C.

Цвет, основные компоненты

Черный / дисульфид молибдена, синтетическое масло

Температурный диапазон (градусов C): до +450° C (+630° с ограниченным доступом воздуха)

Тест на прессовую посадку: Не применим

Тест на четырехшариковой машине: 3,200

Винтовой тест. Коэффициент трения резьбы при комнатной температуре: 0,10

Винтовой тест. Момент откручивания после воздействия высокой температуры: 0,9-1,2

Упаковка: Жестяные банки 250г, Жестяные банки 1кг, Баки 5кг, Баки 25кг

	Стандарт	Условия	Ед. Измерения	Значение
Базовое масло				
Тип				Полигликоль
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	270
Загуститель				
Тип				Литийгидроксистеарат
Нерабочая пропитка	DIN ISO 2137	Некасательное напряжение	0,1 мм	250 - 280
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	> 180
Добавки				
Консистентные смазки, тип				MoS ₂
				другие консистентные смазки
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см ³	1,75

Цвет				черный
Рабочие температуры				
Минимальная рабочая температура			°C	- 35
Максимальная рабочая температура - смазка			°C	180
Максимальная рабочая температура - расслоение			°C	450, макс. 630
Проверка износостойкости				
VBT- сварная нагрузка (4 установки для испытания на твердость)	DIN 51 350-4		N	3.200
Величины сцепления				
Проверка прессовой посадки	E DIN 51 833			0,11
Резьбовые величины сцепления		Винт: изо 4017 M10x55-8.8 плоскость		
	DIN EN ISO 16047	Гайка: изо 4032 M10-10 плоскость		0,1
Отрывной момент	DIN 267-27	A2-70, 400°C/100h	нм	< 1,2 x натяжной момент