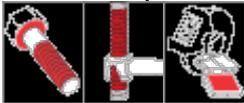


## Алюминиевая антизадирная паста **OKS 235**

### Области применения



### Условия эксплуатации смазочных материалов



### Главные преимущества

Алюминиевая антизадирная паста OKS 235 смазывает и разделяет, не содержит тяжелых металлов.

### Цвет, основные компоненты

Металлик серебро/Алюминиевая пудра и другие твердые смазки, синтетическое масло

**Температурный диапазон (градусов C):** от -40° до +1100° C

**Тест на прессовую посадку:** Не применим

**Тест на четырехшариковой машине:** Не применим

**Винтовой тест. Коэффициент трения резьбы при комнатной температуре:** 0,11

**Винтовой тест. Момент откручивания после воздействия высокой температуры:** 0,9-2,0

**Упаковка:** Тубы с кистью 250г, Жестяные банки 1кг, Баки 5кг, Баки 25кг

	Стандарт	Условия	Ед. Измерения	Значение
<b>Базовое масло</b>				
Тип				Синтетическое масло
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	190
<b>Загуститель</b>				
Тип				неорганический
Нерабочая пропитка	DIN ISO 2137	Некасательное напряжение	0,1 мм	310 - 340
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	нет
<b>Добавки</b>				
Консистентные смазки, тип				Алюминиевый порошок и
				другие консистентные смазки
<b>Данные</b>				

Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см <sup>3</sup>	1,2
Цвет			°C	серебряный металл
<b>Рабочие температуры</b>				
Минимальная рабочая температура			°C	-40
Максимальная рабочая температура - расслоение			°C	1100
Водонепроницаемость	DIN 51 807-1	+90°C	Степень 1-3	0 - 90
<b>Проверка защиты от коррозии</b>				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Кор.-степень 1-5	0 и 0
<b>Величины сцепления</b>				
Резьбовые величины сцепления		Винт: изо 4017 M10x55-8.8 плоскость		
	DIN EN ISO 16047	Гайка: изо 4032 M10-10 плоскость	°C	0,11
Отрывной момент		A2-70, 400°C/100h	нм	< 2,0 x натяжной момент