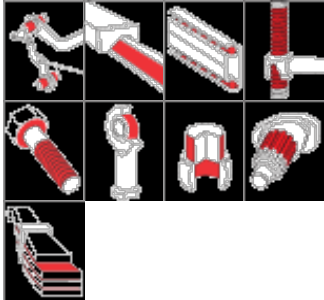


Белая сборочная паста **OKS 260**

Области применения



Условия эксплуатации смазочных материалов



выпущена LGA Nurem

Главные преимущества

Белая сборная паста OKS 260 - неокрашивающая нержавеющая смазка для пищевой, легкой промышленности, применяется при работе с пластиком, в печатающих устройствах и офисном оборудовании. Защита от коррозионного истирания. Водостойкая.

Цвет, основные компоненты

Светлый цветной/Белые твердые смазки, литиевая смазка, белое масло

Температурный диапазон (градусов C): от -25° до +150° C

Тест на прессовую посадку: 0,09 без дребезжания, вибрации

Тест на четырехшариковой машине: 2,600

Винтовой тест. Коэффициент трения резьбы при комнатной температуре: 0,08

Винтовой тест. Момент откручивания после воздействия высокой температуры: Не применим

Области применения: Для монтажа, когда темные смазочные материалы нежелательны: в точном машиностроении, оптике, при раскрое и шитье, в упаковочном оборудовании, в пищевой промышленности.

Упаковка: Тубы 100г, Жестяные банки 250г, Жестяные банки 1кг, Баки 5кг, Баки 25кг картриджи 400мл

	Стандарт	Условия	Ед. Измерения	Значение
Базовое масло				
Тип				Белое масло
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	195
Загуститель				
Тип				Литийгидроксистеарат
Нерабочая пропитка	DIN ISO 2137	Некасательное напряжение	0,1 мм	250 - 280
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	195

Добавки				
Консистентные смазки, тип				Белые консистентные смазки
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см ³	1,25
Цвет				слегка окрашенный
Рабочие температуры				
Минимальная рабочая температура			°C	- 25
Максимальная рабочая температура - смазка			°C	150
Водонепроницаемость	DIN 51 807-1	+90°C	Уровень 1-3	0 - 90
Проверка износостойкости				
VBT- сварная нагрузка (4 установки для испытания на твердость)	DIN 51 350-4		N	2.600
Величины сцепления				
Проверка прессовой посадки	E DIN 51 833			0,09, бесшумный
Резьбовые величины сцепления		Винт: ISO 4017 M10x55-8.8 плоскость		
	DIN EN ISO 16047	гайка: ISO 4032 M10-10 плоскость		0,08
Выпуски / Спецификации				
Пищевая промышленность				Асс. §31, Пара. 1. LMBG
				Выпуск LGA Нуренберг