



Белая смазочная паста OKS 270

Главные преимущества

Белая смазочная паста OKS 270 обеспечивает смазывание длительного действия, способна воспринимать большие нагрузки, используется в компонентах, для которых важна чистота.

Цвет, основные компоненты

Светлый цветной/Белые твердые смазки, литиевая смазка, белое масло

Температурный диапазон (градусов С): от -25° до +125° С

Тест на прессовую посадку: 0,14 без дребезжания, вибрации

Тест на четырехшариковой машине: 5,000

Винтовой тест. Коэффициент трения резьбы при комнатной температуре: 0,09

Винтовой тест. Момент откручивания после воздействия высокой температуры: Не применим

Области применения: Смазывание любых механизмов с высокими нагрузками, для которых темные смазочные вещества нежелательны. Смазывание небольших коробок передач.

Упаковка: Тубы 100г, Жестяные банки 1кг, Баки 5кг, Баки 25кг

	Стандарт	Условия	Ед. Измерения	Значение
Базовое масло				
Тип				Белое масло
Вязкость	DIN 51562-1	+40°C	мм ² /с	100
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 210
Загуститель				
Тип				Литийгидростеарат
Нерабочая пропитка	DIN ISO 2137	Некасательное напряжение	0,1 мм	280 - 310
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	> 190
Добавки				
Консистентные смазки, тип				белые консистентные смазки, PTFE
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см ³	1,15
Цвет				слегка окрашенный
Рабочие температуры				
Минимальная рабочая температура			°C	-25

Максимальная рабочая температура - смазка			°C	125
Водонепроницаемость	DIN 51 807-1	+90°C	Уровень 1-3	0 - 90
Проверка износостойкости				
VBT- сварная нагрузка (4 установки для испытания на твердость)	DIN 51 350-4		N	5.000
Величины сцепления				
Проверка прессовой посадки	E DIN 51 833		μ	0,14, бесшумный
Резьбовые величины сцепления		винт: ISO 4017 M10x55-8.8 плоскость		
	DIN EN ISO 16047	гайка: ISO 4032 M10-10 плоскость		0,09