

Белая высокотемпературная паста **OKS 280**

Области применения



Условия эксплуатации смазочных материалов



Главные преимущества

Белая высокотемпературная паста OKS 280 применяется для операций горячей формовки таких как изготовление изделий, откованных под молотом или в штампе, горячее прессование, горячая прокатка и гибка стали и цветных металлов. Высокая работоспособность с низкими издержками повысит срок службы инструментов. Не содержит графит, который может привести к карбюрированию инструментов и рабочих поверхностей.

Цвет, основные компоненты

Белый/Белые твердые смазки, минеральное масло

Температурный диапазон (градусов C): До +1150 °C

Тест на прессовую посадку: Не применим

Тест на четырехшариковой машине: 2,400

Винтовой тест. Коэффициент трения резьбы при комнатной температуре: 0,09

Винтовой тест. Момент откручивания после воздействия высокой температуры: 0,9-2,5

Упаковка: Жестяные банки 1кг, Баки 5кг, Баки 25кг

	Стандарт	Условия	Ед. Измерения	Значение
Базовое масло				
Тип				Минеральное масло
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Загуститель				
Нерабочая пропитка	DIN ISO 2137	Некасательное напряжение	0,1 мм	260 - 290
Добавки				
Консистентные смазки, тип				белые консистентные смазки
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см ³	1,7
Цвет				белый

Максимальная рабочая температура - расслоение			°C	1150
Проверка износостойкости				
VBT- сварная нагрузка (4 установки для испытания на твердость)	DIN 51 350-4		N	2.400
Величины сцепления				
Резьбовые величины сцепления		винт: ISO 4017 M10x55-8.8 плоскость		
	DIN EN ISO 16047	гайка: ISO 4032 M10-10 плоскость		0,09
Отрывной момент	DIN 267-27	Уровень, 400°C/100h	Nm	< 2,5 x натяжной момент