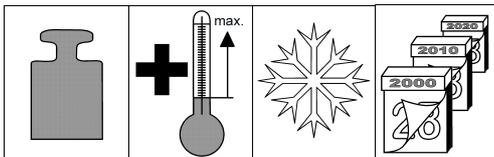
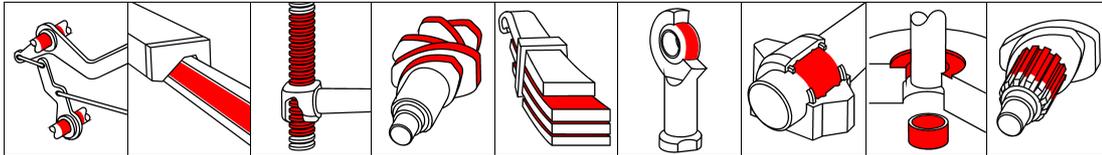


OKS 510 / OKS 511

MoS₂-покрытие со связующим, быстросохнущее



Описание

Сохнущее на воздухе покрытие со связующим на основе MoS₂ для сухой смазки элементов машин при временной эксплуатации и длительных простоях.

Области применения

- Обкаточная смазка в комбинации с маслами или консистентными смазками
- Сухая смазка пар трения, в особенности при высоких нагрузках и малых скоростях скольжения, при осциллирующих движениях или периодической эксплуатации
- Сухая смазка при высоких рабочих температурах (до 450°C), коротких путях скольжения и низких скоростях
- Сухая смазка в пыльном окружении, для предотвращения прилипания
- Покрытие штамповочных инструментов

Преимущества и польза

- Высокая эффективность благодаря хорошей адгезии на подготовленных поверхностях
- Обеспечивает низкий коэффициент трения, также и при максимальной нагрузке
- Повышенная защита от износа
- Стойкость к излучению и вакууму
- Уменьшает и улучшает условия приработки подшипников, зубчатых зацеплений и других пар трения
- Имеется также как аэрозольная версия OKS 511

Главные области применения

- Ветроэнергетические установки
- Изготовление редукторов и техход за ними
- Вакуумная техника



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

OKS 510 / OKS 511

MoS₂-покрытие со связующим, быстросохнущее

Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить поверхности сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610 / OKS 2611. Обрабатываемые поверхности должны быть с металлическим блеском и сухими, подходящими являются шероховатости от 5 до 10 мкм. Химическая или механическая предварительная обработка поверхностей может увеличить срок службы покрытия со связующим. Перед применением хорошо размешать покрытие со связующим. Нанесение OKS 510 производится преимущественно путем распыления или погружения, в отдельном случае также кистью, равномерным тонким слоем на подготовленные поверхности. Равномерно распылить аэрозоль OKS 511. Не допускать излишек. Условия высыхания и затвердевания в соответствии со следующими техническими параметрами.

При возникновении дополнительных вопросов наш отдел прикладного оборудования всегда в Вашем распоряжении.

Технические параметры

	Норма	Условия	Единица измерения	Значение
Твердое смазочное вещество				
Вид				MoS ₂ , графит
Связующее				
Тип				Силиконовая смола
Растворитель				
Вид				Бутилацетат, бензин
Точка воспламенения	DIN 51 755 (-2)	<65°C (<5°C)	°C	-30
Слой пленки				
Оптимальная толщина слоя	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	мкм	10 - 15
Температура обработки		Комнатная температура	°C	ок. 20
Время сушки			мин	30
Покрытие поверхности			м ² /кг	10 - 50
Прикладные параметры				
Плотность	DIN EN ISO 3838	20°C	г/мл	0,96
Цвет				серо-обработка
Рабочие температуры				
Нижняя рабочая температура			°C	-180
Верхняя рабочая температура			°C	450
Коэффициенты трения				
Испытание на запрессовку	E DIN 51 833		μ	0,07, без треска



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

OKS 510 / OKS 511

MoS₂-покрытие со связующим, быстросохнущее

Поставляемая упаковка

- Банка 500 г
- Аэрозоль 400 мл (OKS 511)
- Бак 5 кг
- Бак 25 кг

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 523 и 556
Факс: +49 (0) 8142 3051 - 923 и 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

Ein Unternehmen der
Freudenberg Gruppe 

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Техпаспорт безопасности для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com