

AGIP AQUAMET 500 FG



Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость AGIP AQUAMET 500 FG обладает превосходными технологическими характеристиками. По своим параметрам она оптимально подходит для использования в станциях, централизованных установках и системах обработки для операций средней трудности. Высокая диспергирующая способность обеспечивает прекрасную производительность при шлифовании.

ХАРАКТЕРИСТИКИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

AQUAMET 500 FG

ПРОДУКТ		ЭМУЛЬСИЯ	
Внешний вид	Жидкость	Внешний вид	Прозрачная жидкость
Цвет	Светло-коричневый	pH 3% раствора в деминерализованной воде	9,4
Плотность при 20 °C	0,99 г/см ³	Коррозионное испытание в 2% растворе IP 125	Пройдено
Вязкость при 40 °C	108,0 сСт	Коэффициент преломления	1,7
Нитриты, паратретбутилбензойная кислота, фосфор, фенолы, вторичные и ароматические амины и хлор	Отсутствуют		

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прозрачная эмульсия.
- Высокая устойчивость к бактериальному разложению.
- Не содержит триазиновых биоцидов и вторичных аминов.
- Прекрасные антикоррозионные свойства.
- Особенно хорошо подходит для обработки чугуна.
- Подходит для воды средней и высокой жесткости (более 15 французских градусов).
- Высокоактивное диспергирующее средство.

ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкость AGIP AQUAMET 500 FG рекомендуется для использования при шлифовании вследствие ее превосходной диспергирующей способности, а также в токарной обработке, где она обеспечивает прекрасную производительность при удалении стружки. Данный продукт также отлично подходит для использования при расточке, сверлении и фрезеровании всех черных металлов и алюминия.

Здесь далее указаны примерные концентрации; необходимо внести поправки на основании условий обработки.

Для алюминия, меди и их сплавов всегда следует выполнять проверку на образование пятен перед обработкой.

AGIP AQUAMET 500 FG



МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			
	Чугун - сталь	Нерж. сталь	Алюминий и сплавы	Медь и сплавы
Токарная обработка	3 %	4 %	4 %	3 %
Рабочая станция	4 %	5 %	6 %	4 %
Обработка средней трудности	5 %	6 %	6 %	4 %
Шлифование	3 %	4 %		

ПРИМЕЧАНИЕ

Для получения наилучших из возможных результатов необходимо следовать приведенным ниже инструкциям:

- перед приготовлением эмульсии емкости и контуры охлаждения оборудования следует промыть и стерилизовать с использованием соответствующих моющих и бактерицидных средств;
- по возможности приготовить эмульсию с помощью смесителя;
- при ручном смешивании всегда лучше добавлять концентрат в воду, чтобы избежать проблем с нестабильностью эмульсии;
- для предотвращения порчи продукта вследствие внезапных изменений температуры или в результате нахождения контейнеров на открытом воздухе, лучше хранить продукт в закрытом состоянии при температуре от +5 °C до +30 °C.

Для получения более подробных сведений необходимо обратиться в службу технической поддержки.